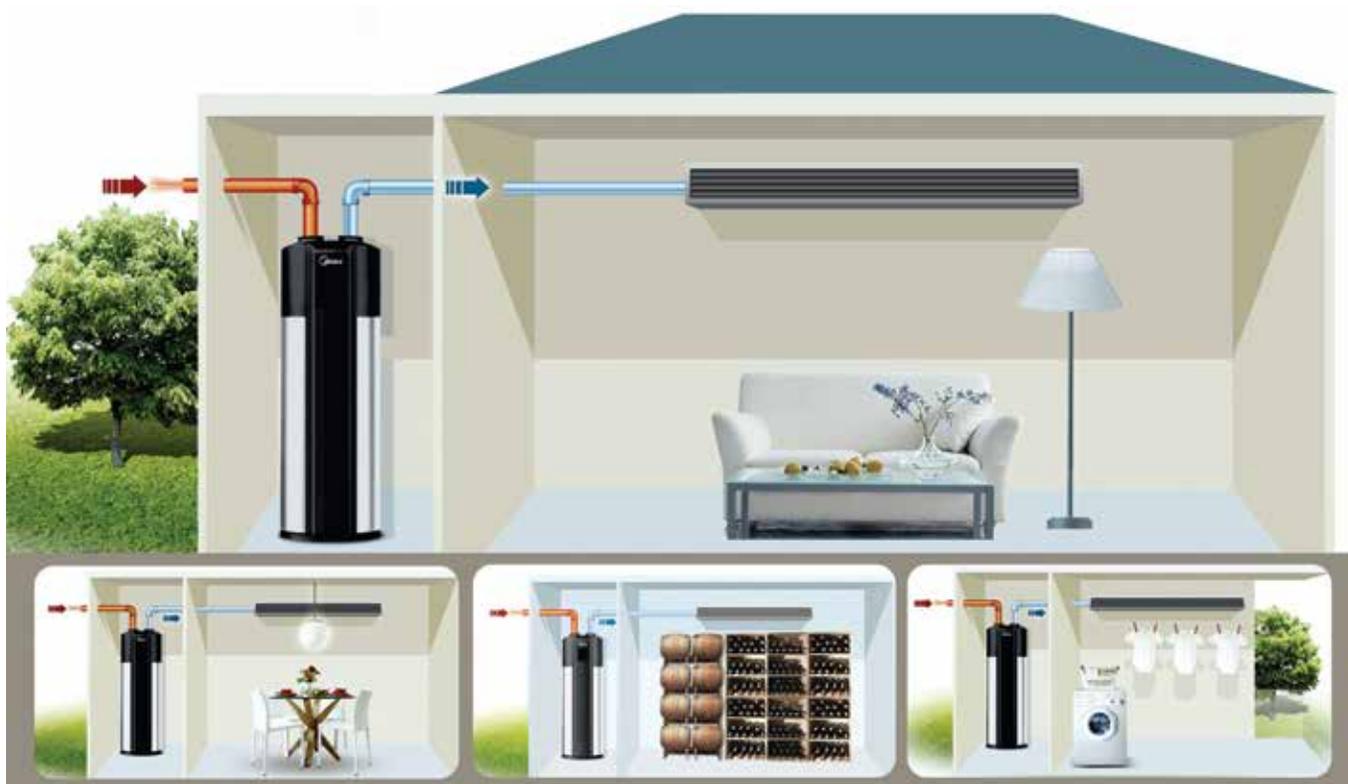
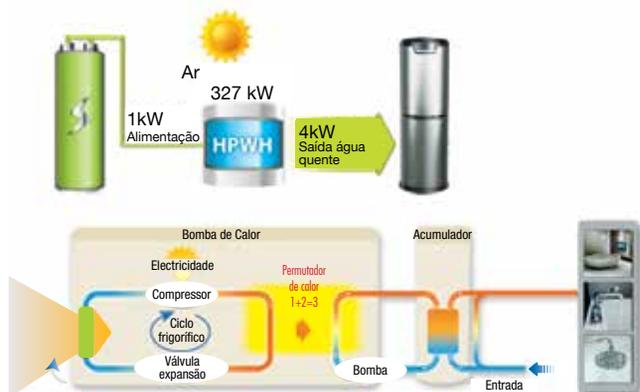


Bombas de Calor AQS



Água Quente Sanitária

Pode receber cerca de 3kWh de energia aerotérmica por cada 1kWh de energia eléctrica gasta, fornecendo quase 4kWh de energia em aquecimento com apenas 1kWh de energia eléctrica, permitindo uma eficiência de quase 400%.



Porquê escolher HPWH?



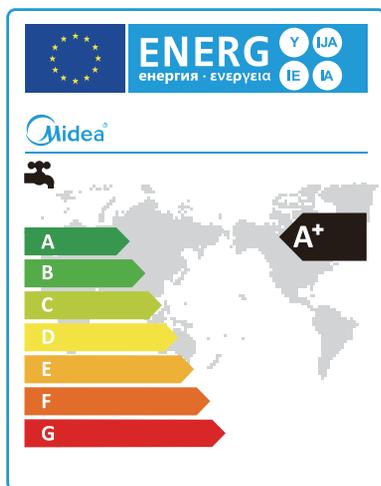
NOTA: Comparação dos consumos sob as mesmas condições para aquecimento de 1m³ de 15°C para 55°C (dados Midea)

	Bomba de calor	Queimador de gás	Aquecimento eléctrico	Caldeira	Sistema solar
Fonte de energia	Ar, electricidade	Gás	Electricidade	Gasóleo	Sol, electricidade
Factor de transferência	860 Kcal/kW.h	24.000 Kcal/m ³	860 Kcal/kW.h	10.200 Kcal/Kg	860 Kcal/kW.h
Eficiência média	4.6	0.8	0.95	0.7	2.7 (1/3 do tempo, é necessário um apoio)
Consumo	10kW.h	2.08 m ³	48.9 kW.h	5.6 Kg	17.5 KW.h
Custo de exploração	0,72	4,72	3,44	5,20	1,20
Vantagens / Desvantagens	Ecológico, amigo do ambiente e de fácil instalação	Potencial risco de incêndio, explosão e emissões de CO2	Risco eléctrico	Potencial risco de incêndio, fuga ou explosão e emissões de CO2	Não é de instalação fácil e necessita de uma área elevada para a instalação. O volume efectivo do acumulador é limitado

Elevada Eficiência Energética em Aquecimento

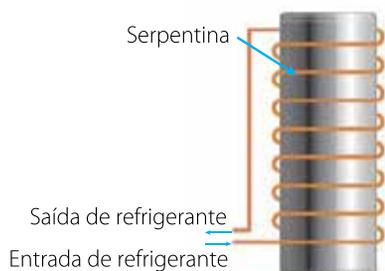


As unidades adoptam o princípio da bomba de calor, em que o calor é absorvido do ar ambiente e transferido para a água de modo a produzir água quente. A classe de eficiência energética sazonal em aquecimento é A*.



Permutador Tipo Rotex

- Isolamento completo entre a água e a electricidade, sem riscos de choque eléctrico.
- Sem necessidade de tubagem e depósito de combustível, não existindo o risco de derrames, fogo, explosão, etc.
- Sem potencial de contaminação cruzada, uma vez que o permutador do condensador envolve o depósito interior.



Fácil Instalação

- Concepção integral, sendo apenas necessária a ligação dos tubos de água
- Pressão estática de 25Pa, permitindo condutas de ar de até 10m
- Instalação de conduta flexível
- O diâmetro de tubagem de entrada e saída de ar de dissipação é de 160 mm (190l) e 190 mm (300l)
- Material do depósito: aço com revestimento em esmalte vitrificado

Sala de estar



Adega



Sala de jantar



Arrecadação





Modelo		RSJ-15/190RDN3-F1		RSJ-20/300RDN3-F2	
Alimentação		V/Ph/Hz	230, 1 + N, 50		
Fonte de calor			Bomba Calor	Resistência eléctrica	Bomba Calor / Resistência eléctrica
Limites temperatura de funcionamento		°C	-7~43	-20~43	-7~43 / -20~43
Limites temperatura de saída água		°C	Standard 60°C; 38°C ~ 70°C (70)		Standard 55°C; 38°C ~ 65°C
Volume do depósito		L	180		275
Água quente	Capacidade	KW	1.45	3.15	2
	COP	KW	4.50	1.00	4
	Classe energética		A+		A+
	Corrente máxima	A	16		16,5
Caudal de ar		m³/h	270/230/182		414/355/312
Dimensões net (DxA)		mm	Ø 560x1.796		Ø 650x1.985
Dimensões embarque (LxAxP)		mm	695x1.841x685		750x2.215x780
Peso net/bruto		kg	109 / 120,8		143 / 170
Nível de ruído		dB(A)	41,2		59
Depósito	Material		Aço esmaltado		
	Isolamento		Espuma poliuretano		
	Tubagem entrada água	mm	DN20		
	Tubagem saída água	mm	DN20		
	Tubo drenagem	mm	DN20		
	Pressão máxima de operação	Mpa	1.0		
Compressor	Tipo		Rotativo		
Ventilador	Tipo motor		Motor DC		
Permutador de calor	Tipo		Parede simples		
Fluido refrigerante	Tipo		R134a		
	Carga fábrica	kg	1.0		1.0
Tipo válvula			Válvula de expansão electrónica		
Resistência eléctrica		kW	3.0x1		3.15x1
Caudal saída de água quente		m³/h	0,043	0,086	0,086

Notas:

1. Temperatura exterior 15°C TBS/ 12°C TBH.
2. Temperatura entrada /saída de água 15°C / 45°C.

