

# Bomba de Calor Swan



Modelo	RSJ-190S		RSJ-300S	
<b>Potência e Eficiência</b>				
Temperatura exterior 15/12 °C (TBS/TBH)	Capacidade em aquecimento	kW	1,62	2,30
Temperatura entrada água 15 °C	Energia total absorvida	kW	0,42	0,53
Temperatura saída água 45 °C	COP		3,86	4,34
Temperatura exterior 43/26 °C (TBS/TBH)	Capacidade em aquecimento	kW	2,31	3,25
Temperatura entrada água 10 °C	Energia total absorvida	kW	0,546	0,627
Temperatura saída água 70°C--> 190	COP		4,23	5,18
Temperatura saída água 65°C--> 300				
Resistência eléctrica		kW	1,50	1,50
Alimentação		V/Ph/Hz	230,1+N,50	
Tempo de aquecimento AQS <sup>1</sup>		h/min	3/53	4/22
Temperatura máxima AQS <sup>6</sup>		°C	70	70
Nível de pressão sonora (1m) <sup>5</sup>		dB(A)	36,6	38,2
Nível de pressão sonora (L <sub>WA</sub> )		dB(A)	51	53
<b>ERP</b>				
Clima Temperado Aquecimento de água por bomba de calor (2)	Classe energética		A+	A+
	Perfil AQS		L	XL
	$\eta_{th}$	%	115%	123%
	Consumo anual AEC	kWh	890	1356
	Consumo diário	kWh	4,22	6,34
Clima Quente Aquecimento de água por bomba de calor (3)	COP EN 16147		2,76	3,01
	Perfil AQS		L	XL
	$\eta_{th}$	%	125%	143%
	Consumo anual AEC	kWh	819	1173
Clima Frio Aquecimento de água por bomba de calor (3)	Consumo diário	kWh	3,86	5,49
	COP EN 16147		3,13	3,59
	Perfil AQS		L	XL
	$\eta_{th}$	%	99%	91%
Clima Frio Aquecimento de água por bomba de calor (3)	Consumo anual AEC	kWh	1034	1845
	Consumo diário	kWh	4,90	8,56
	COP EN 16147		2,36	2,32
<b>Depósito AQS</b>				
Volume AQS		L	168	272
Material do depósito			Aço esmaltado	
Material de isolamento			Poliuretano expandido	
Pressão máxima de operação		bar	10	10
Espessura de isolamento		mm	50	50
<b>Circuito refrigerante</b>				
Tipo de compressor			Rotativo	
Refrigerante			R134a	
Quantidade de refrigerante		kg	1,10	1,40
GWP		t	1430	1430
Toneladas de CO2 equivalente*		t <sub>CO2</sub>	1,57	2,00
Quantidade de óleo		ml	350	350
Tipo de válvula de expansão			Válvula de expansão electrónica	
<b>Ventilador</b>				
Tipo de ventilador			Centrífugo	Centrífugo
Caudal de ar		m³/h	270	414
Pressão estática disponível		Pa	25	45
<b>Integração</b>				
Superfície da serpentina de integração		m²	1,10	1,30
Material da serpentina de integração			Aço vitrificado	Aço vitrificado
Pressão máxima de operação		bar	10	10

1. Temperatura entrada de água 15 °C, temperatura programada no acumulador 45°C, temperatura exterior 15°C TBS / 12°C TBH
  2. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Temperado, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
  3. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Quente, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
  4. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Frio, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
  5. A informação refere-se a unidade com ligação a conduta.
  6. A temperatura máxima pode ser alcançada durante o modo de desinfeção (anti-legionella).
- \* Contém gases fluorados com efeito de estufa

